

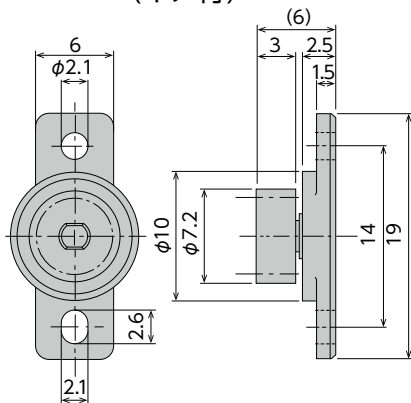
FRT-E2/FRT-E9シリーズ

外径φ10 当社最小サイズ 取付部形状は2種

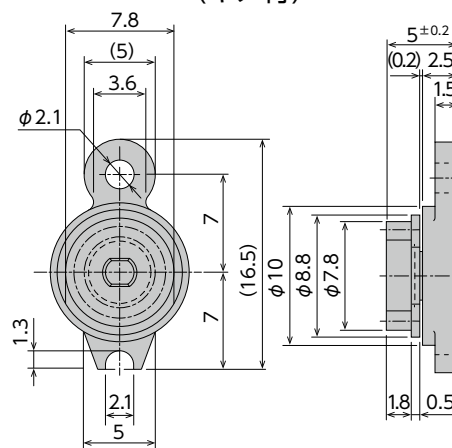


寸法図

〈FRT-E2-※※※G1〉
(ギア付)



〈FRT-E9-※※※G2〉
(ギア付)



仕様

型式	定格トルク	回転方向	定価(税抜)
			ギア付
FRT-E2-100G1	0.1±0.05cN・m (10±5gf・cm)	両方向	¥230
FRT-E9-100G2			
FRT-E2-200G1			
FRT-E9-200G2			
FRT-E2-300G1			
FRT-E9-300G2			
FRT-E2-400G1	0.4±0.1cN・m (40±10gf・cm)		
FRT-E9-400G2			

●定格トルク値は回転速度20rpm、23°C時測定

●オイル粘度の変更による特注トルクの対応可(198ページ特注トルク対応表参照)

*最大使用回転速度

50rpm

*最大使用サイクル

10cycle/min

*使用温度範囲

0～50°C

*製品質量

FRT-E2 (ギア付) : 0.41g

FRT-E9 (ギア付) : 0.38g

*本体ケース

ポリカーボネート(PC)

*キャップ材質

ポリカーボネート(PC)

*回転軸材質

ポリアセタール(POM)

*ギア材質

ポリアセタール(POM)

*使用オイル

シリコンオイル

固定式

両方向性

一方方向性

調整式

自己調整式

RoHS対応品

●製品の仕様は予告なく変更することがあります。

歯車仕様

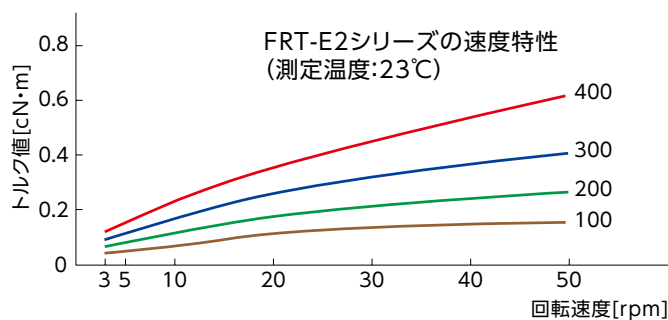
型式	G1 (E2用)	G2 (E9用)
種類	標準平歯車	標準平歯車
歯形	インボリュート並歯	
モジュール	0.6	
圧力角	20°	
歯数	10	11
基準ピッチ円直径	φ6	φ6.6

特性

1. 速度特性

ロータリーダンパーは、回転速度に応じてトルクが変化します。

回転速度が速くなると、トルクは上昇します。また、起動時のトルクも定格トルクとは若干異なりますのでご注意ください。

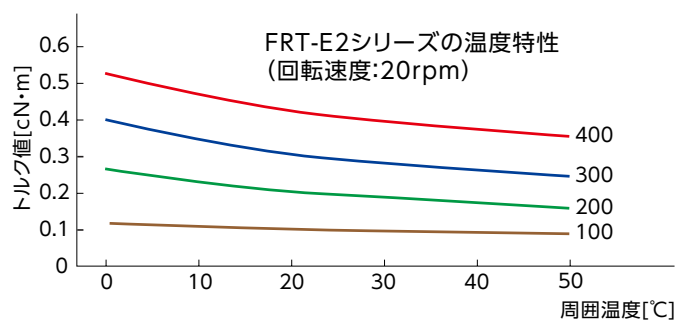


2. 温度特性

ロータリーダンパーは、周囲温度に応じてトルクが変化します。

周囲温度が上がるとトルクは下がります。

これはダンパー内部のシリコンオイル粘度が、温度の影響を受け変化するため、温度が戻るとトルクも元に戻ります。



使用前に必ずお読みください

この取扱説明書には、製品を安全に正しくお使いいただき、作業者への危害やプラント・機械への損害を未然に防止するために、いろいろな注意事項を掲げてあります。製品をお使いになる前に内容を充分にお読みください。



定義

製品に潜在する危険を回避しなかった場合、製品の使用者等が死亡、または重傷を負う可能性がある状況になる場合の警告に使う語。

ロータリーダンパーの適合性の決定は、装置の設計者または仕様を決定する人が判断してください。

●ロータリーダンパーは、使用される条件が多様なため、その装置への適合性の決定は、装置の設計者または仕様を決定する人が必要に応じて、性能検証及びライフテストを行ってから決定してください。

ロータリーダンパーの仕様範囲外では使用しないでください。

●仕様範囲外で使用されますと、製品の故障、破損の原因となります。

次で使用する場合での安全対策の実施

●次に示す条件や環境で使用する場合の安全対策の実施、並びにあらかじめ当社へ相談を行い使用可否の判断を受けてください。

- 1) カタログや取扱説明書に明記されている標準仕様以外の環境、屋外、直射日光が当たる場所での使用。
- 2) 原子力に関わる機器、鉄道や船舶の運行および車両の走行に直接または間接的に関わる機器、航空や宇宙に関わる機器、軍用に関わる機器、医療に関わる機器、飲料や食料に触れる機器、燃焼装置、娯楽機器で人や財産に影響の関わる機器、緊急遮断回路、プレス機器、その他、人や財産に大きな影響をおよぼすことが予想され、特に安全が要求される機器や用途への使用。

火の中に投げ捨てないでください。

●火中に投げ捨てるとオイルが封入されていますので、爆発・発火等で怪我をする危険性があります。



定義

操作手順、保守作業手順に厳密に従わない不適切な行為により、軽い怪我もしくは物的損害がありうる場合の警告に使う語。

取付強度不足での作動禁止

- 取付強度不足の状態で作動させますと母機を破損し、怪我をする危険があります。
- 取付部強度は、負荷トルク×安全率を確保してください。

外部ストッパーなしでの作動禁止

- ダンパーの動作角範囲内でご使用ください。回転軸の回転限度位置を回転物の静止位置とするような、ダンパー自体をストッパー代わりとする使用は避けてください。ダンパー自体をストッパー代わりにすると、ダンパーの破損により母機が破損し、怪我をする可能性があります。
- 外部ストッパーは使用角度に設定した上で、作動させてください。

最大使用トルクを超えての使用禁止

- 最大使用トルクを超えての使用は、オイル漏れ、耐久性の低下、軸破損の可能性があり、ダンパーの破損により母機が破損し、怪我をする可能性があります。最大使用トルク内で使用してください。

使用温度範囲外での作動禁止

- 使用温度範囲外での使用は、オイル漏れ、トルク不良等の可能性があります。使用温度範囲内にて使用してください。

使用環境に注意

- 真空中、高圧下でのご使用は出来ません。母機破損の原因となります。
- 海浜の直射日光下や水銀灯付近やオゾンの発生する装置近くで使用しないでください。オゾンによるゴム部品の劣化により、性能・機能の低下や機能停止の原因になります。
- 粉塵、油、水等がダンパーに付着するような環境でのご使用は避けてください。破損による油漏れ動作不良の原因となります。

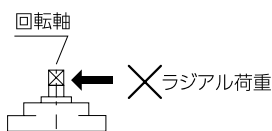
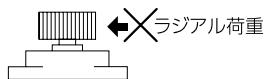
むやみにオイルを捨てることを禁止

- ダンパー類に封入されているオイルをむやみに捨てるとう環境汚染になります。
- 廃棄物の処理及び清掃に関する法律に従って廃棄してください。

製品改造禁止

- 製品に改造(追加工・塗装・溶接・焼入れ等)が行われた場合、弊社では一切の保証は致しません。

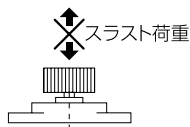
軸へのラジアル荷重



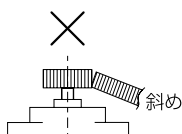
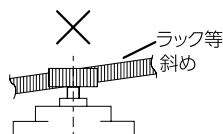
- 回転軸(ギア)にラジアル方向の荷重をかけると、オイル漏れ、トルク不良、軸破損(ギア付きの場合、ギア破損)又はギア抜け等の可能性があります。

軸へのスラスト荷重

- 回転軸(ギア)にスラスト方向の荷重をかけると、オイル漏れ、トルク不良、本体部破損(ギア付きの場合、ギア破損又はギア抜け)等の可能性があります。



- ★相手アーム(ギア)とダンパーのギアの平行度はできるかぎり正確に取り付けてください。



最大使用回転数以上での使用

- 最大使用回転数以上での使用は、オイル漏れ、耐久性の低下、回転軸破損等の可能性があります。
- ★最大使用回転数は各製品仕様をご覧ください。
- ※最大使用回転数を超えてご使用になる場合は、弊社営業部までご相談ください。

使用温度範囲外での使用

- 使用温度範囲外での使用は、オイル漏れ、トルク不良等の可能性があります。
- ★使用温度範囲は、各製品仕様をご覧ください。
- ※使用温度範囲外でのご使用の場合は、弊社営業部までご相談ください。

最大使用サイクル以上での使用

- 最大使用サイクル以上での使用は、トルクダウン、オイル漏れ等の可能性があります。
- ★最大使用サイクルは、各製品仕様をご覧ください。
- ※最大使用サイクル以上でご使用の場合は、弊社営業部までご相談ください。

取り付けネジの締めすぎ

- ロータリーダンパーを取り付ける際、取り付けネジを締めすぎると本体の破損等の可能性があります。
- ★使用するネジの種類及びネジサイズから、適正な締め付けトルクにてネジを締め付けてください。

廃棄

- ロータリーダンパーが不要になった場合は、産業廃棄物として地方自治体等の条例、規則等に従って適切な廃棄処理を行ってください。

ロータリーダンパーが原因で発生した二次災害については、不二ラテックス(株)は責任を負いかねます。
二次災害の起こらないよう対策を行ってください。

型式表示方法

型式表示方法

ロータリーダンパー

シリーズ名		開発記号		トルク		ギアの有無		歯車仕様	
FRT : 両方向性ロータリーダンパー				201		G : ギア付き、無記号 : ギア無し			
末尾の数字が指数を示し、下記のようにトルク表現 $201=20 \times 10 = 200 \text{gf} \cdot \text{cm} = 2 \text{cN} \cdot \text{m}$									

ロータリーダンパー

シリーズ名		開発記号		回転方向		トルク		ギアの有無		歯車仕様	
FRN : 一方向性ロータリーダンパー						301		G : ギア付き、無記号 : ギア無し			
末尾の数字が指数を示し、下記のようにトルク表現 $301=30 \times 10 = 300 \text{gf} \cdot \text{cm} = 3 \text{cN} \cdot \text{m}$											
R : 時計方向にトルクが発生 L : 反時計方向にトルクが発生											

型式表示方法

型式表示方法

ディスクダンパー

FDT-47A -203

シリーズ名
FDT : 両方向性ディスクダンパー

開発記号
回転軸接合部はすり割り溝タイプもあります。ただしFRT-63B-703、FRT-70B・903のみ設定されています。

トルク
末尾の数字が指数を示し、下記のようにトルク表現
 $203=20 \times 10^3 = 20,000\text{gf}\cdot\text{cm}$
 $= 2\text{N}\cdot\text{m} (20\text{kgf}\cdot\text{cm})$

ディスクダンパー

FDN-47A-R 203

シリーズ名
FDN : 一方方向性ディスクダンパー

開発記号

回転方向

トルク
末尾の数字が指数を示し、下記のようにトルク表現
 $203=20 \times 10^3 = 20,000\text{gf}\cdot\text{cm}$
 $= 2\text{N}\cdot\text{m} (20\text{kgf}\cdot\text{cm})$

R : 時計方向にトルクが発生
L : 反時計方向にトルクが発生

揺動ダンパー

FYT-H1 -104

シリーズ名
FYT : 両方向性揺動ダンパー

開発記号

トルク
末尾の数字が指数を示し、下記のようにトルク表現
 $104=10 \times 10^4 = 100,000\text{gf}\cdot\text{cm}$
 $= 10\text{N}\cdot\text{m} (100\text{kgf}\cdot\text{cm})$

揺動ダンパー

FYN-H1-R 104

シリーズ名
FYN : 一方方向性揺動ダンパー

開発記号

回転方向

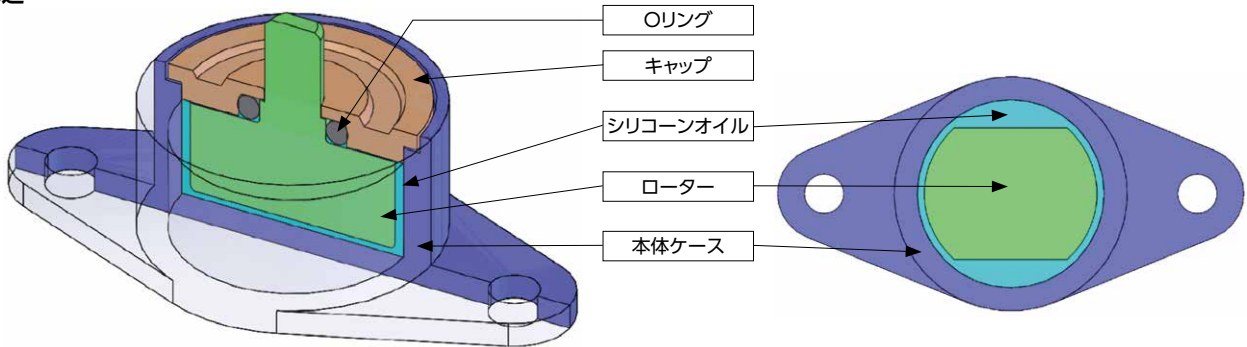
トルク
末尾の数字が指数を示し、下記のようにトルク表現
 $104=10 \times 10^4 = 100,000\text{gf}\cdot\text{cm}$
 $= 10\text{N}\cdot\text{m} (100\text{kgf}\cdot\text{cm})$

R : 時計方向にトルクが発生
L : 反時計方向にトルクが発生

基本構造・原理

1. ロータリーダンパー

基本構造



オイルの粘性抵抗により発生する制動力(ブレーキ力)を利用した回転系のダンパーです。構造は上図のようになっており、オイルの粘性、ローターと本体ケースのクリアランス、オイルの接触面積等により発生する制動トルクは変化します。使用角度の制限はありません。

1-1) 温度特性

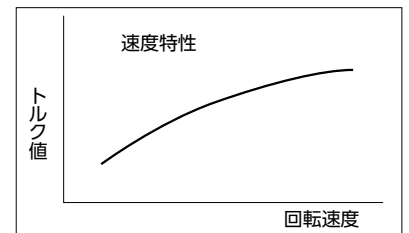
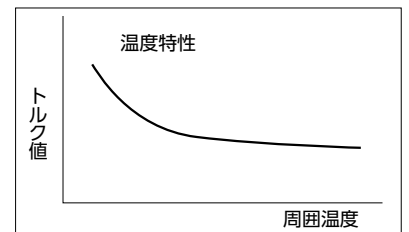
ロータリーダンパーは、使用される環境温度の影響を受け、そのトルク値は変化します。これはダンパー内のオイルが温度の影響を受け、その粘性が変化するためです。

1-2) 速度特性

ロータリーダンパーの制動トルクはその使用回転速度により、発生するトルクが変化します。一般的に回転速度が上がるとトルクは上がり、回転速度が下がるとトルクも下がります。カタログ表示の定格トルク値は20rpm回転時に発生するトルクです。

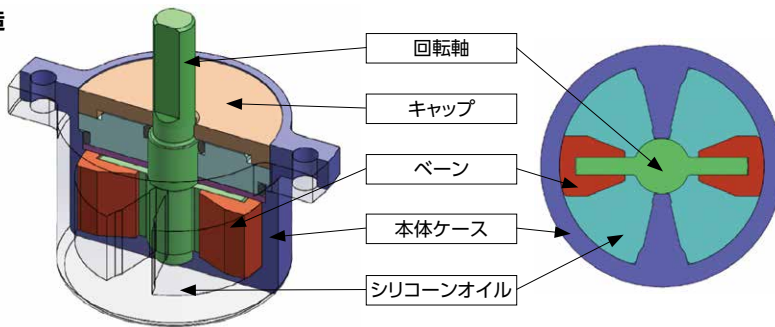
1-3) トルク発生方向

基本的に両方向でトルクは発生しますが、一部の機種で一方のクラッチを内蔵する事で、一方方向性ロータリーダンパーにすることが可能です。



2. 揺動ダンパー

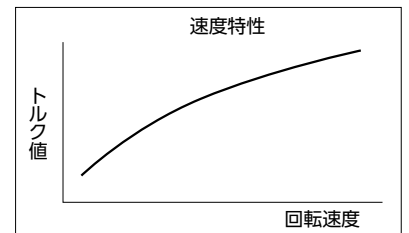
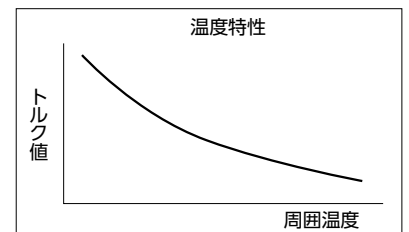
基本構造



オイルの圧力を利用した回転系ダンパーです。上図のような構造にて、オイルの粘性、ベーンと本体ケースのクリアランス及びベーンを受圧面積により発生するトルクは変化します。また、機種によって最大使用角度が異なります。

基本特性

ロータリーダンパー同様に使用される環境温度の影響を受け、そのトルク値は変化します。基本構造はダッシュポット構造(単一オリフィス)で、回転速度が上がるとダンパー内の内圧は上昇し、トルクが強くなります。



ロータリーダンパー、揺動ダンパーの選定

1) 回転軸とダンパーの軸が直結の場合

基本的には蓋の大きさと質量が分かれば下記の計算式にて概算のトルク計算をすることができます。

$$\text{トルク} T = M \times 9.8 \times \frac{L}{2} (\text{N}\cdot\text{m})$$

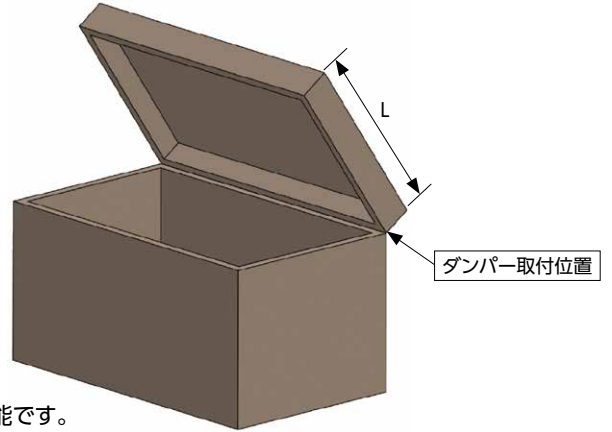
M: 蓋の質量 (kg)

L: 蓋の寸法 (m)

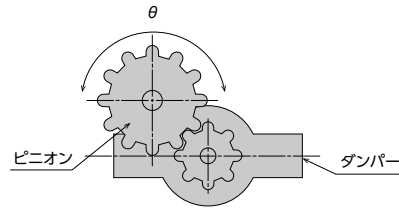
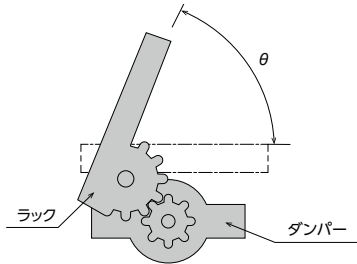
(蓋の重心位置を $\frac{L}{2}$ と仮定)

上記の計算式にて蓋が閉まる直前に発生する最大トルクを求め、試作品にて実機での動作確認をした上で、実際に必要なトルクを決定します。

トルクの微調整は、ダンパーに封入するオイルの粘度を変更することにより可能です。



2) ダンパー回転軸と蓋の回転軸がレバーやギアにより接続される場合は上記トルク計算結果はレバー比やギア比により変化します。ギア比が1:nの場合、ダンパートルクは通常のn倍必要となります。



ダンパーの選定結果については、明確な判断基準はありません。落下時間を一つの基準として考える場合、60°の角度から自由落下させて、蓋が閉止するのに要する時間が2sec以上であれば、見た目にもダンパー効果を感じることが可能ですが、あくまでも感覚的なものです。

ロータリーダンパー・揺動ダンパー選定目安表 / ロータリーダンパー・特注トルク対応表

ロータリーダンパー・揺動ダンパー選定目安表

※選定例:蓋質量 M.....1.4kg 蓋寸法L.....34cm 選定型式:FYN-N2 L (蓋の寸法) (cm)

M (質量) (kg)	L (蓋の寸法) (cm)																	
	20	25	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60
0.05																		
0.06			FRT/N-D3 (P144参照)															
0.07			FRT-L1 (P148参照)															
0.08																		
0.09									FRT/N-K2 (P149参照)									
0.1									FYN-M1 (P162参照)									
0.2																		
0.3																		
0.4						FRT/N-K2 (P149参照)												
0.5						FYN-B1 (P164参照)												
0.6																		
0.7						FRT/N-F2 (P150参照)												
0.8						FYN-P1 (P166参照)												
0.9						FYN-N2 (P168参照)												
1.0						FYN-U1 (P170参照)												
1.2																		
1.4																		
1.6																		
1.8																		
2.0																		
3.0																		
4.0																		
5.0																		
6.0																		
7.0																		
8.0																		
9.0																		
10.0																		
11.0																		
12.0																		
13.0																		
14.0																		
15.0																		
16.0																		
17.0																		
18.0																		
19.0																		
20.0																		

◆表の見方:蓋の質量Mを縦軸に、蓋の寸法Lを横軸にみてその交差点の交わるエリアのダンパーを選定。
◆表はあくまでも参考であり、その選定結果は一つの目安にすぎません。

ロータリーダンパー・特注トルク対応表

(単位: N・m)

シリーズ	トルク値									
	1×10 ⁻³	5×10 ⁻³	10×10 ⁻³	50×10 ⁻³	100×10 ⁻³	500×10 ⁻³	1	2	3	4
FRT-E2・E9	●	●	●	●	●					
FRT-G2	●	●	●	●	●					
FRT-C2			●	●	●					
FRN-C2			●	●	●					
FRT-D3					●	●	●	●		
FRN-D3					●	●	●	●		
FRT-S1			●	●	●					
FRT-N1					●	●	●			
FRT-L1					●	●	●			
FRT-K2							●	●		
FRN-K2							●	●		
FRT-F2								●	●	●
FRN-F2								●	●	●

注) ●印は標準トルク値 ▲印は特注トルク範囲ですが、必ず事前にご確認ください。