

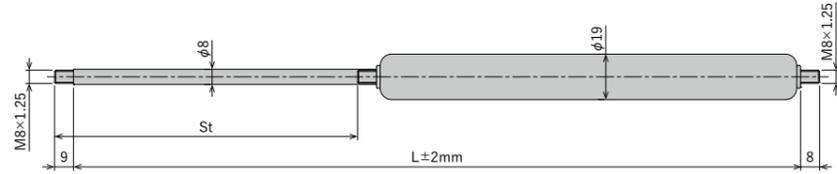
# 通常ガススプリング(φ19)

Standard Gas Spring

ガス反力  
**50~700<sub>N</sub>**  
RoHS対応品

●製品の仕様は予告なく変更することがあります。

## φ19 FGS-19シリーズ



### 仕様

型式	外径	ピストンロッド径	ストローク St(mm)	基本型	ガス反力 F(N)	L寸法	製品重量(g)	定価(税抜)
FGS-19-50-BB-□□□	19	8	50	BB	50~700	164	130	¥9,000
FGS-19-100-BB-□□□			100			264	185	¥9,200
FGS-19-150-BB-□□□			150			364	240	¥9,400
FGS-19-200-BB-□□□			200			464	305	¥9,600
FGS-19-250-BB-□□□			250			564	345	¥9,800
FGS-19-300-BB-□□□			300			664	400	¥13,200

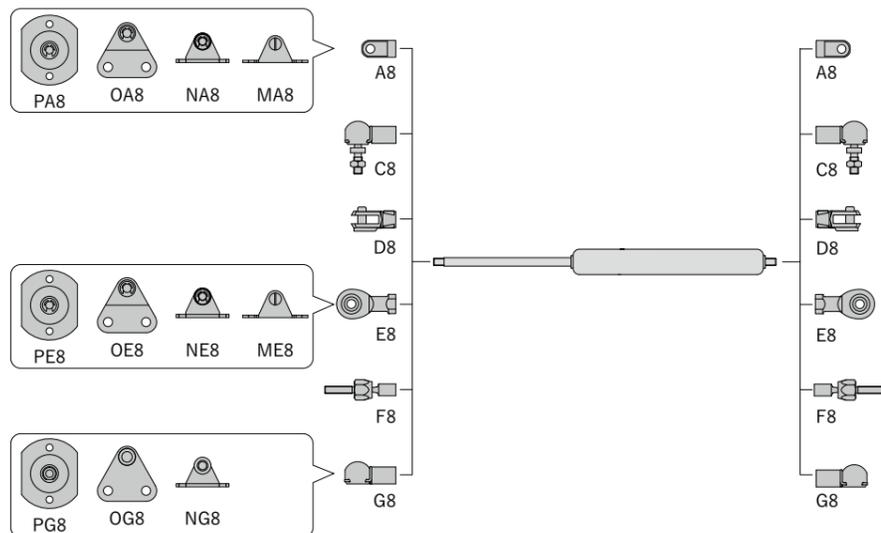
※□□□にはガス反力の数字が入ります。

材質		封入流体
本体	ピストンロッド	
STPG相当 (塗装仕上)	SKS相当 (窒化処理)	窒素ガス 及び オイル

### 取付金具

型式	ガス反力変化率(%)
FGS-19	36~42

型式	最大反力(N)	製品重量(g)	定価(税抜)
A8	3,000	19	¥460
C8	1,200	54	¥810
D8	3,000	48	¥920
E8		38	¥4,720
F8	1,200	32	¥1,610
G8		31	¥720
MA8	1,800	57	¥750
ME8		59	
NA8	1,000	37	
NE8		40	
OA8	1,200	62	
OE8		63	
OG8		65	
PG8		52	



※PA8, OA8, NA8, MA8を使用する際はA8を、PE8, OE8, NE8, ME8を使用する際はE8を、PG8, OG8, NG8を使用する際はG8を合わせてご購入ください。

※F8:使用可能な最大反力は圧縮方向の場合です。

### 取付金具仕様

<p><b>A8</b></p> <p>材質: SUM相当(亜鉛メッキ)</p>	<p><b>C8</b></p> <p>材質: SUM相当(亜鉛メッキ)</p>	<p><b>D8</b></p> <p>材質: SUM相当(亜鉛メッキ)</p>
<p><b>E8</b></p> <p>材質: SUM相当(亜鉛メッキ)</p>	<p><b>F8</b></p> <p>材質: SUM相当(亜鉛メッキ)</p>	<p><b>G8</b></p> <p>材質: SUM相当(亜鉛メッキ)</p>
<p><b>MA8</b></p> <p>材質: SPCC相当(亜鉛メッキ)</p>	<p><b>ME8</b></p> <p>材質: SPCC相当(亜鉛メッキ)</p>	
<p><b>NA8</b></p> <p>材質: SPCC相当(亜鉛メッキ)</p>	<p><b>NE8</b></p> <p>材質: SPCC相当(亜鉛メッキ)</p>	<p><b>NG8</b></p> <p>材質: SPCC相当(亜鉛メッキ)</p>
<p><b>OA8</b></p> <p>材質: SPCC相当(亜鉛メッキ)</p>	<p><b>OE8</b></p> <p>材質: SPCC相当(亜鉛メッキ)</p>	<p><b>OG8</b></p> <p>材質: SPCC相当(亜鉛メッキ)</p>
<p><b>PA8</b></p> <p>材質: SPCC相当(亜鉛メッキ)</p>	<p><b>PE8</b></p> <p>材質: SPCC相当(亜鉛メッキ)</p>	<p><b>PG8</b></p> <p>材質: SPCC相当(亜鉛メッキ)</p>

注意事項

# 弊社製品のご使用前に必ずお読みください

この取扱説明には、製品を安全に正しくお使いいただき、作業者への危害やプラント・機械への損害を未然に防止するために、さまざまな注意事項を掲げてあります。製品をお使いになる前に、内容を充分にお読みください。

**警告** 定義 製品に潜在する危険を回避しなかった場合、製品の使用者等が死亡、または重傷を負う可能性がある状況になる場合の勧告に用いる語。

**弊社製品の適合性の決定は、装置の設計者または仕様を決定する人が判断してください。**

●弊社製品は、使用される条件が多様なため、その装置への適合性の決定は、装置の設計者または仕様を決定する人が必要に応じて、性能検証及びライフテストを行ってから実施してください。

**弊社製品の仕様範囲外では使用しないでください。**

●仕様範囲外で使用されますと、製品の故障、破損の原因になります。

**特殊な条件、環境での使用について**

●次に示す条件や環境で使用する場合は、事前に弊社営業までご連絡いただくと共に、これらの装置全体の信頼性および安全性維持のためにお客様の責任において、防水、防湿対策、装置側のフェールセーフ設計や冗長設計等の適切な措置を講じていただくようお願いいたします。

- 1) 屋外や直射日光が当たる場所での使用。
- 2) 鉄道や船舶の運行および車両の走行に直接または間接的に関わる機器、一般の医療に関わる機器、飲料や食料に触れる機器、娯楽機器で人や財産に影響の関わる機器、緊急遮断回路、プレス機器、その他、人や財産に大きな影響をおよぼすことが予想され、特に安全が要求される機器や用途への使用。

●次に示す安全性が確保できない環境や、極めて高い信頼性および安全性が必要とされる以下の装置にはご使用にならないでください。

- 1) 引火・爆発の可能性がある環境、水中やきわめて湿度の高い環境。
- 2) 原子力に関わる機器、航空や宇宙に関わる機器、軍用に関わる機器、生命維持に関わる医療機器、燃焼装置等。

**安全作業の服装、保護具なしで作業しないでください。**

- 弊社製品に関する作業は危険作業です。
- 労働安全衛生規則第2編、第1章、第1節、一般基準を遵守してください。

**弊社製品に手を触れる際は、エアー機器や周辺装置の電源が切れていて、本製品の温度が下がっていることを確認してください。**

●エアー機器や周辺装置の稼働中に弊社製品の取り付け、取り外し、調整等を行うことは感電や怪我、やけどをする危険があります。

**MRFダンパーのコイルのリード線は確実に接続してください。**

●リード線の接続が電氣的、機械的に不確実であると、動作不良や感電、漏電をする危険があります。

**火の中に投げ捨てないでください。**

●弊社製品のほとんどにオイルが封入されておりますので、火中に投げ捨てると爆発・発火等で怪我をする危険性があります。

●ガスをプリングに封入された窒素ガスは可燃性ではありませんが、加熱による膨張のため本体が破裂したり内部のオイルが噴出する可能性があります。

**弊社製品は絶対に分解しないでください。**

●内部の部品の飛び出しや、内部のオイルが噴出する等の可能性があります。

●ガスをプリングには圧縮された窒素ガスが封入されているため、そのまま分解することは非常に危険です。

●廃棄時は「廃棄上の注意」の欄をお読みください。

**ヘリカル防振器を設置する際、設置物の自重が大きい場合は、必ず下記の方法により設置してください。**

- 設置時の人身事故や設置物が破損する可能性があり、非常に危険です。
  - ・設置物をホイストなどで吊り下げて設置してください。
  - ・設置物が不安定にならないよう重心のバランスをとってください。
  - ・吊り下げ用のワイヤーロープなどが外れたり、切れないようにしてください。
  - ・設置物をジャッキアップして設置してください。
- 設置物の自重でヘリカル防振器はたわみますので、たわみを考えてジャッキを選定してください。また、たわみについては弊社にお問い合わせください。

**ガスをプリングは、ガス漏れが発生した状態のまま使用しないでください。**

●ガス反力の低下により、カバーや蓋が落下し危険です。

**ガスをプリングを扉や蓋の保持用に使わないでください。**

●窓などで使用する際に、突風等の影響で過大な外力が加わると、窓などが動いてしまう可能性があります。

**ガスをプリングに最大長以上に伸びるような力はかけないでください。**

●ガスをプリングは伸び方向への過大な力に耐えるだけの強度を有していません。

**ガスをプリングを衝撃吸収用途に使わないでください。**

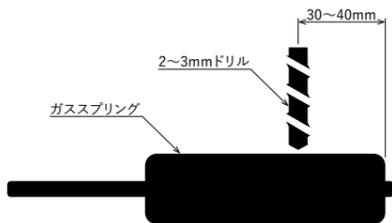
**廃棄について**

●棄却の際は、絶対に火中に投げないでください。

●弊社製品が不要になった際は、産業廃棄物として地方自治体等の条例、規則等に従って適切な廃棄処理を行ってください。

●ガスをプリングにおいては、下記の要領でガス抜きを完全に行ってから、産業廃棄物として地方自治体等の条例、規則等に従って適切な廃棄処理を行ってください。

ガスをプリングをボール盤に水平に固定し、ガス充填バルブ端面から30～40mmの位置に2～3mmのドリルで穴をあけ、確実にガス抜きを行ってください。作業時には、封入オイルや切粉、ガスの飛散に備えて必ず保護眼鏡をかけて作業を行ってください。



**弊社製品が原因で発生した二次災害については、不二ラテックス(株)は責任を負いかねます。二次災害の起こらないよう対策を行ってください。**

**注意** 定義 操作手順、保守作業手順に厳密に従わない不適切な行為により、軽い怪我もしくは物的損害がありうる場合の忠告に用いる語。

## ショックアブソーバ

## 樹脂ダンパー（直線型）

弊社製品の適合性の決定は、装置の設計者または仕様を決定する人が判断してください。

●弊社製品は、使用される条件が多様なため、その装置への適合性の決定は、装置の設計者または仕様を決定する人が必要に応じて、性能検証及びライフテストを行ってから実施してください。

### 取付強度不足での作動禁止

- 取付強度不足の状態で作動させますと、母機を破損し怪我をする危険があります。
- 取付部強度は、最大抗力値×安全率(2～3倍程度)を確保してください。

### 外部ストッパーなしでの作動禁止 ※FSBシリーズ及び一部のFKシリーズは除く。

- 外部ストッパーなしで作動させると、ボトミングによる母機破損の可能性があります。
- 外部ストッパーをストロークエンド手前に設置の上作動させてください。

### 取付ナット締付トルク値外での取付禁止

- 締付トルク値外での取付は、作動不良・母機破損の可能性があります。
- 取付ナットは下記の締付トルクにて締め付けてください。

相手材の状態によってはナットが緩む可能性があります。必要に応じて接着剤等を併用してください。

ねじ外径(mm)	M4×0.5	M6×0.75	M8×0.75 M8×1	M10×1	M12×1 M12×1.75	M14×1.5 M14×2.0	M16×1.5 M16×2.0	M20×1.5	M25×1.5 M25×2.0	M27×1.5 M27×3.0	M30×1.5	M36×1.5	M42×1.5	M64×2
ナット締付トルク(N・m)	0.35	0.85	3.9	7.8	≒1 7.8	9.8	14.7	≒2 29.4	49	58.8	≒3 78.4	98	392	420

※1 FA-1212シリーズの締付トルクは1.5N・m 但し、φ14.6部に突き当てて固定する場合は、締付トルク1N・mにて締め付けてください。

※2 FED-2010M-Cの締付トルクは15N・m

※3 FED-3020M-Cの締付トルクは30N・m

### 調整式ショックアブソーバは必ず調整を行ってください。

- 調整タイプは必ず調整を行い、最適な位置でご使用ください。調整位置が不適切な場合、仕様範囲内でも製品が破損する可能性があります。

### オイル

- ショックアブソーバは、内部にオイルを使用しておりシール等で外部への漏れを防止しておりますが、完全シールを期待するものではありません。
- よって、オイルを嫌う環境での使用はできません。

### 機種選定

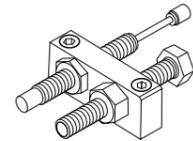
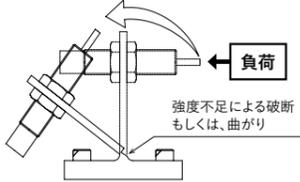
- ショックアブソーバ選定に関しては、カタログ「ショックアブソーバの選定方法」の項をご覧ください。
- 「機種選定ツール」のご用意もありますので弊社営業までお問い合わせください。
- ※WEBサイト上で選定することも可能です。URL [https://www.fujilatex.co.jp/sentei\\_agreement/](https://www.fujilatex.co.jp/sentei_agreement/)
- 下記の通りオプションパーツが取り揃えてあります。カタログをご参照の上ご利用ください。
  - ・偏角度アダプター・ストッパーナット・ウレタンキャップ・ナット・防滴キャップ・スイッチ付きホルダー・フランジ・サイドマウント・フットマウント(注意)全ての機種に全てのオプションパーツは取り揃えておりませんので、該当するオプションパーツが無い場合はご容赦ください。
- 最新の製品カタログにて、仕様の全ての内容を確認し、機種選定を行ってください。
- 使用回数に伴い、内部オイルの減少、部品の摩耗によって、エネルギー吸収能力が低下いたします。これを考慮して、最大吸収エネルギーに対して20～40%以上余裕のあるサイズ選定を推奨します。
- 調整式ショックアブソーバの並列使用は、吸収特性の同調が困難なためご遠慮ください。
- 並列使用には固定式ショックアブソーバをご使用ください。
- FESシリーズをご使用の場合、使用回数は1回までとしてください。
- FEDシリーズをご使用の場合、使用回数は100回までとしてください。

### キャップ破損による飛散に注意

- 仕様外で使用するとキャップが破損し、飛散により怪我をする可能性があります。
- 飛散防止のカバーを設置するか、ワーク作動中は周辺より安全が確認できる位置まで離れてください。

### 止め輪の外れに注意

- 仕様外で使用するとショックアブソーバの内部圧力が異常に上昇し、止め輪が外れ内部部品が飛び出し怪我をする可能性があります。
- よって、仕様範囲内でご使用頂くと共に、作動中は周辺より安全が確認できる位置まで離れてください。



### 製品本体

- ピストンロッドに傷、潤滑油をつけないように注意してください。耐久性の低下、復帰不良の原因となります。
- 外部スプリングタイプのスプリングに傷等をつけないように注意してください。スプリング折損の原因となります。
- ショックアブソーバ底部にあるオイル注入口のネジを回さないでください。オイル漏れによる動作不良、オイル飛散の原因となります。
- ペローフラムシール方式を採用している製品については、ピストンロッドを絶対に回さないでください。オイル漏れの原因となります。

### 偏心荷重・偏心角度

- 許容編角度以上の偏角度で衝突させると、ピストンロッド曲がりによる復帰不良、摺動部の偏摩擦による性能劣化が起こり、母機破損の原因となります。許容偏角度は原則±2.5°ですが、下記型式については異なります。

#### 〈ショックアブソーバ〉

シリーズ	FNJ-0805	FNJ-1008	FNJ-1210	FNJ-1412	FNJ-1612	FNJ-2016	FK-2050	FK-2550	FA-64100	FA-64150	FK-64100	FK-64150	FK-64200	FK-80200	FK-80300	FK-80400
許容偏角度	±1°												±0°			

#### 〈樹脂ダンパー〉

シリーズ	FPD-1012 (Dタイプ)	FPD-0805	FPD-1006	FPD-1008	FPD-1012 (S,C,Rタイプ)	FPD-07	FPD-1030	FPD-1050	FPD-1060	FPD-1070	FPD-10100	FPD-10150	FPR-1040	FPA-1475
許容偏角度	±6°	±2.5°				±0°								

- ピストンロッドの中心線に衝突するようにしてください。偏角度が許容偏角度を超過する場合は偏角度アダプターを併用してください。
- ±10°まで対応可能となります。
- ※カタログ44ページ「偏角度アダプター」をご参照ください。
- ※一部例外あり。

### 使用環境

- 使用温度範囲内(-5°C～+70°C)でご使用ください。範囲外で使用すると寿命の低下に繋がります。
- ※但し、一部温度範囲が異なる機種もありますので、各機種の仕様欄をご確認ください。

シリーズ	FA-1212C	FA-1212L	FA-1010D	FA-1215B	FESシリーズ
許容偏角度	-10～50°C				-25～60°C

- 10°C～+80°Cの場所で保存してください。
- ※保存温度において、FPD/FPRシリーズは-20～+60°C、FPAは-10～50°Cになります。
- 大気圧の環境下で使用してください。真空中や高圧下での使用はオイル漏れ、破損の原因となります。
- 海浜の直射日光下や水銀灯付近やオゾンの発生する装置近くで使用しないでください。
- オゾンによるゴム部品の劣化により、性能・機能の低下や機能停止の原因になります。
- 切削油や水などの液体がピストンロッドに付着するような環境で使用しないでください。パッキン破損により油漏れによる作動不良、母機破損の原因となります。このような場合は、防滴対策を取る必要があります。いずれも万全の対策ではありませんのでご注意ください。

対策案	備考
耐クーラント仕様	パッキン構成を変更し対応
偏角度アダプター	直接オイルがかかることはないが、偏角度ガイドとキャップの間からはオイル浸入リスク有
防滴キャップ仕様	ロッド上向きでは効果を発揮するが、横向き・下向きでは使用不可で、ミスト状の液体は浸入リスク有

- 切粉等がピストンロッドに付着するような環境で使用しないでください。パッキン破損により油漏れによる作動不良、母機破損の原因となります。
- このような場合は、ダストシール仕様をご検討ください(但し、ご使用になる環境によって、十分な耐久効果が得られない可能性があります)。

### 日常点検・メンテナンス

- 製品は寿命による性能・機能の低下があります。日常点検を実施し、必要な機能を満たしていることを確認し、事故の発生を防いでください。
- 取付ナットの緩みがないか確認してください。緩んだまま使用しますと破損や事故の原因になります。
- 異常な振動音や振動には注意してください。衝突音や振動が異常に高くなった場合は、寿命限界となっている可能性がありますので交換してください。そのまま使用されますと取り付けている機器を破損させる原因となります。
- 油漏れ、ピストンロッドの復帰状態を確認してください。多量の油漏れ、ピストンロッドの復帰状態が悪い場合は、何らかの異常が起きている可能性がありますので交換してください。そのまま使用されますと取り付けている機器を破損させる原因となります。
- ショックアブソーバは、構造上分解・再組立・オイル注入のメンテナンスはできません。

### 製品改造禁止

- 製品に改造(追加工・部品の取付・塗装・溶接・焼入れ等)が施された場合、弊社では一切の保証は致しません。

## ロータリーダンパー

### 取付強度不足での作動禁止

- 取付強度不足の状態で作動させますと母機を破損し、怪我をする危険があります。
- 取付部強度は、負荷トルク×安全率を確保してください。

### 外部ストッパーなしでの作動禁止

- ダンパーの動作角範囲内でご使用ください。回転軸の回転限度位置を回転物の静止位置とするような、ダンパー自体をストッパー代わりにする使用は避けてください。ダンパー自体をストッパー代わりにすると、ダンパーの破損により母機が破損し、怪我をする可能性があります。
- 外部ストッパーは使用角度に設定した上で、作動させてください。

### 最大使用トルクを超えての使用禁止

- 最大使用トルクを超えての使用は、オイル漏れ、耐久性の低下、軸破損の可能性があります。ダンパーの破損により母機が破損し、怪我をする可能性があります。最大使用トルク内で使用してください。

### 使用環境

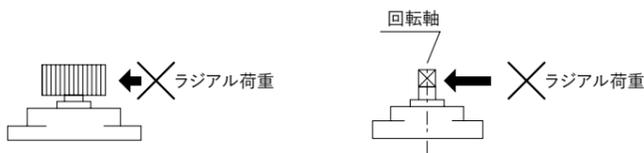
- 真空中、高圧下ではご使用になれません。母機破損の原因となります。
- 海浜の直射日光下や水銀灯付近やオゾンの発生する装置近くで使用しないでください。オゾンによるゴム部品の劣化により、性能・機能の低下や機能停止の原因となります。
- 粉塵、油、水等がダンパーに付着するような環境でのご使用は避けてください。破損によるオイル漏れ動作不良の原因となります。
- ダンパー類に封入されているオイルをむやみに捨てると環境汚染になります。
- 廃棄物の処理及び清掃に関する法律に従って廃棄してください。

### 製品改造禁止

- 製品に改造(追加工・塗装・溶接・焼入れ等)が行われた場合、弊社では一切の保証は致しません。

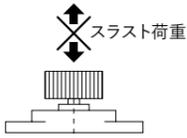
### 軸へのラジアル荷重

- 回転軸(ギア)にラジアル方向の荷重をかけると、オイル漏れ、トルク不良、軸破損(ギア付きの場合、ギア破損)又はギア抜け等の可能性があります。

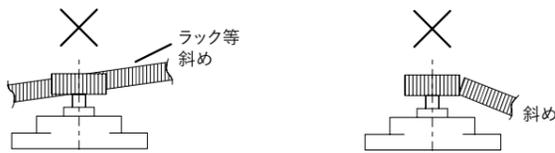


### 軸へのスラスト荷重

- 回転軸(ギア)にスラスト方向の荷重をかけると、オイル漏れ、トルク不良、本体部破損(ギア付きの場合、ギア破損又はギア抜け)等の可能性があります。



- ★相手アーム(ギア)とダンパーのギアの平行度はできるかぎり正確に取り付けてください。



### 最大使用回転速度以上での使用禁止

- 最大使用回転速度以上での使用は、オイル漏れ、耐久性の低下、回転軸破損等の可能性があります。
- ★最大使用回転速度は各製品仕様をご覧ください。
- ※最大使用回転速度を超えてご使用になる場合は、弊社営業部までご相談ください。

### 使用温度範囲外での使用禁止

- 使用温度範囲外での使用は、オイル漏れ、トルク不良等の可能性があります。
- ★使用温度範囲は、各製品仕様をご覧ください。
- ※使用温度範囲外でのご使用の場合は、弊社営業部までご相談ください。

### 最大使用サイクル以上での使用禁止

- 最大使用サイクル以上での使用は、トルクダウン、オイル漏れ等の可能性があります。
- ★最大使用サイクルは、各製品仕様をご覧ください。
- ※最大使用サイクル以上でのご使用の場合は、弊社営業部までご相談ください。

### 調整式ロータリーダンパーの並列使用の禁止

- 調整式ロータリーダンパーの並列使用は、ご遠慮ください。並列使用には、同シリーズ・同トルク仕様をご使用ください。

### 取り付けネジの締めすぎ

- ロータリーダンパーを取り付ける際、取り付けネジを締めすぎると本体の破損等の可能性があります。
- ★使用するネジの種類及びネジサイズから、適正な締め付けトルクにてネジを締め付けてください。

## MRFダンパー(FMR-70S-403)

### 取付部強度不足での作動禁止

- 取付部強度不足の状態で作動させますと、MRFダンパーや周辺装置を破損したり、怪我をする危険があります。
- 取付部強度は、負荷トルク×安全率を確保してください。

### 使用温度範囲外での使用禁止

- 使用温度範囲外での使用は、オイル漏れ、トルク不良等の可能性があります。
- ★使用温度範囲は、各製品仕様をご覧ください。
- ※使用温度範囲外でのご使用の場合は、弊社営業部までご相談ください。

### リード線による本体の吊り下げやリード線を引っ張る事を禁止

- MRFダンパーが足元に落下して怪我をする危険があります。またリード線が切れて動作不良を起こしたり、感電やショート等の原因となります。
- 取り付け・取り外しの際は、必ず本体を持って作業してください。
- 取り付け後は、リード線がMRFダンパーや周辺装置の可動部に接触することがないように、リード線を成形、固定してください。

### MRFダンパー上面にあるビスの回転禁止

- MRFダンパー上面にあるビスは充填オイルの封止用のビスです。オイル漏れ、性能劣化の原因となりますので、ビスは絶対に回さないでください。

### 使用環境に注意

- 真空中、高圧下、および衝撃が直接加わる場所ではご使用になれません。MRFダンパーや周辺装置破損の原因となります。
- 粉塵、油、水等が本製品に付着するような環境でのご使用は避けてください。破損によるオイル漏れ動作不良の原因となります。
- 湿気の多い場所に長期間放置しないようにしてください。

### むやみにオイルを捨てることの禁止

- MRFダンパーに封入されているオイルをむやみに捨てると環境汚染となります。
- 廃棄物の処理及び清掃に関する法律に従って廃棄してください。

### 回転軸へのラジアル荷重、スラスト荷重

- 回転軸にラジアル荷重、スラスト荷重をかけると、オイル漏れ、トルク不良、本体や軸破損等が発生する可能性があります。

## MRFダンパーの修理・分解・改造禁止

- MRFダンパーは修理の対応はしていません。故障や性能劣化の際は新しい製品と交換してください。
- MRFダンパーの内部には励磁用コイルやオイル等が入っています。安全のためお客様自身で修理・分解・改造はしないでください。
- MRFダンパーに改造(追加工・塗装・溶接・焼入れ等)が行われた場合、弊社では一切の保証は致しません。
- お客様自身で修理・分解・改造されたことに起因して生じた損害等に関しまして、弊社では責任を負いかねますのでご了承ください。

## MRFダンパーの交換時期について

- 使用環境や条件により、製品寿命が変わるため、交換時期は明示できませんが、次の症状があれば、交換の時期とご判断ください。
  1. コイルに定格電流を流しても必要トルクが出なくなった時
  2. コイルに電流を流さなくても、トルクが発生するようになった時
  3. 回転毎に大きなトルク変動が発生するようになった時
  4. 異音、振動やオイル漏れが発生するようになった時
- 特に高い信頼性、安全性を必要とする場合は、上記症状の有無に限らず、早めの交換をお勧めいたします。

## 取付けネジの締めすぎ

- MRFダンパーを取り付ける際、取付けネジを締めすぎると本体やネジの破損等の可能性があります。適正な締め付けトルクにて締め付け、接着剤・スプリングワッシャ等で緩み止めの処置を行ってください。但し、締め付けトルクは最大でも550cN・m以下としてください。
- MRFダンパーのネジ穴はM4 深さ5.5ですので、適合するサイズのネジをご使用ください。

# 振動対策製品

## ヘリカル防振器は絶対に分解しないでください。

- 組立ができなくなるか、取付寸法や特性が再現できなくなります。

## ヘリカル防振器を引っ張り方向では使用しないでください。

- 圧縮方向に比べて引っ張り方向のばねは著しく硬く、カタログの選定グラフが適用できないなどの不具合があります。(設置方法の項をご参照ください)

## クリーンルームでは使用しないでください。

- 微小な摩耗粉などの発塵によりクリーン度の低下が考えられます。

## ヘリカル防振器は最大衝撃荷重値近くで設置しないでください。

- ヘリカル防振器1個当たりの支持荷重が最大衝撃荷重値に近いと、設置した際に潰れてしまう可能性があります。支持荷重は、目安として、最大衝撃荷重の半分と設定してください。

# ガススプリング

## 選定

- ガススプリングは、内部に少量のオイルを使用しておりシール等で外部への漏れを防止しておりますが、完全シールを期待する物ではありません。よって、オイルを嫌う環境での使用はできません。
- ガススプリングは、内部に窒素ガスが封入されておりシール等で外部への漏れを防止しておりますが、完全シールを期待する物ではありません。時間と共に、徐々にガスが漏れる性質がありますので、そのことを考慮し反力設定を行ってください。
- ガス反力が低下した場合は交換ができるように、作業スペースの確保をお願いします。
- ガススプリング1本で重量物を支える場合、ロッドに曲げ荷重が掛からないようにしてください。
- ガススプリングはリジットでの取付は行わないでください。ガス漏れの原因になります。

## ガススプリングの取り付け・選定などは使用環境・使用方法を十分に考慮の上、決定してください。

- 仕様、用途その他不明な点はお問い合わせください。

## 使用環境

- 錆の発生するような環境では使用しないでください。取付金具等は亜鉛メッキが施されていますが万全ではありません。
- 使用温度範囲(-20℃～80℃)外では使用しないでください。温度の影響を受けてガス反力も変化します。
- 海浜の直射日光下や水銀灯付近、オゾンの発生する装置近くで使用しないでください。オゾンによるゴム部品の劣化により、性能・機能の低下や機能停止の原因になります。
- 腐食性のある雰囲気での使用はしないでください。シール部の劣化や本体の腐食による劣化がガス抜けの原因になります。
- 振動の多い環境下では、早期にガスが漏れる可能性があります。

## ピストンロッド

- ピストンロッドには傷をつけないでください。ピストンロッドに傷がつくとシールが損傷し、ガス漏れあるいはオイル漏れによるガス反力低下の原因となります。
- ピストンロッド部には油や揮発性溶剤を付着させないでください。シールを傷める等の可能性があります、ガス反力の低下に繋がります。

## 取付金具

- 取付金具は弊社カタログ品のみをご使用ください。弊社カタログ品以外の取付金具を使用した場合、曲げ荷重、ねじれ、こじれ等により、ガス抜け、破損の原因となります。
- 取付金具は互いに擦れ合って摩耗粉を出す可能性があります。粉塵を避けなければならない環境での使用はしないでください。

## ガススプリングに過大な外力を作用させないでください。

- ピストンロッドに曲げ荷重、ねじれ、こじれ等の過大な外力を作用させると、ガス抜けの原因となります。

## ガススプリングを急速なスピード(目安として1m/s以上)や微振動でストロークさせないでください。

- 急速なストローク運動や微振動での使用は、シールを傷め、ガス抜け、オイル漏れの原因となります。

# マグナムシリーズ

## 取付強度不足での作動禁止

- 取付強度不足の状態で作動させますと、母機を破損し怪我をする危険があります。
- 取付部強度は、負荷トルク×安全率を確保してください。

## 取付部強度不足でマグナムシリーズの作動禁止

- 取付部強度不足の状態で作動させますと、母機を破損致します。
- 取付部強度は指定された強度以上としてください。

(取付部強度) = (最大抗力値×安全率)

(最大抗力値) =  $\frac{\text{最大吸収エネルギー(J)}}{\text{ストローク(m)} \times 0.3}$

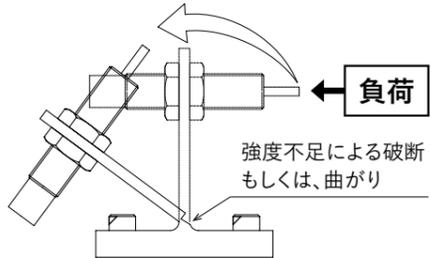
## 取付ナット締付トルク値外での取付禁止

- 締付トルク値外での取付は、作動不良・母機破損の可能性があります。
- 取付ナット締付トルクは下記の締付トルクにて締め付けてください。相手材の状態によってはナットが緩む可能性があります。必要に応じて接着剤等を併用してください。

ねじ外径(mm)	M33×1.5	M36×1.5	M45×1.5	M64×2.0
ナット締付トルク(N・m)	81	81	250	830

## マグナムシリーズは必ず調整を行ってください。

- 調整タイプは必ず調整を行い、最適な位置でご使用ください。調整位置が不適切な場合、仕様範囲内でも製品が破損する可能性があります。



## 油漏れの状態での作動禁止

- 配管や本体より、油が漏れている状態で作動させると、マグナムシリーズが効かなくなり母機を破損致します。
- 油が各締結部分等より漏れていないか確認の上作動させてください。

## オイル

- マグナムシリーズは、内部にオイルを使用しておりシール等で外部への漏れを防止しておりますが、完全シールを期待するものではありません。よって、オイルを嫌う環境での使用はできません。

## 機種選定

- 最新の製品カタログにて、仕様の全ての内容を確認し、機種選定を行ってください。
- 使用回数に伴い、内部オイルの減少、部品の摩耗によって、エネルギー吸収能力が低下いたします。これを考慮して、最大吸収エネルギーに対して20～40%以上余裕のあるサイズ選定を推奨します。
- 調整式ショックアブソーバの並列使用は、吸収特性の同調が困難なためご遠慮ください。尚、並列使用は固定式ショックアブソーバをご使用ください。

## キャップ破損による飛散に注意

- 仕様外で使用するとキャップが破損し、飛散により怪我をする可能性があります。
- 飛散防止のカバーを設置するか、ワーク作動中は周辺より安全が確認できる位置まで離れてください。

## 製品本体

- ピストンロッドに傷、潤滑油をつけないように注意してください。耐久性の低下、復帰不良の原因となります。
- 外部スプリングタイプのスプリングに傷等をつけないように注意してください。スプリング折損の原因となります。
- ショックアブソーバ底部にあるオイル注入口のネジを回さないでください。オイル漏れによる動作不良、オイル飛散の原因となります。

## 偏心荷重・偏心角度

- 負荷を±2.0°以上の偏心角度で衝突させると、ピストンロッド曲がりによる復帰不良、摺動部の偏摩擦による性能劣化が起こり、母機破損の原因となります。
- ピストンロッドの中心線に衝突するようにしてください。偏心角度が±2.0°以上の場合は偏心角度アダプターを併用してください。±25°まで対応可能です。

## 使用環境

- 使用温度範囲内（-12℃～66℃）でご使用ください。範囲外で使用すると寿命の低下に繋がります。 ※保存の際は、高温多湿を避け、保存してください。
- 大気圧の環境下で使用してください。真空中や高圧下での使用はオイル漏れ、破損の原因となります。
- 海浜の直射日光下や水銀灯付近やオゾンの発生する装置近くで使用しないでください。オゾンによるゴム部品の劣化により、性能・機能の低下や機能停止の原因になります。
- 切粉、切削油、水等がピストンロッドに付着するような環境で使用しないでください。パッキン破損により油漏れによる作動不良、母機破損の原因となります。

## 日常点検・メンテナンスについて

- 製品は寿命による性能・機能の低下があります。日常点検を実施し、必要な機能を満たしていることを確認し、事故の発生を防いでください。
- 取付ナットの緩みがないか確認してください。緩んだまま使用しますと破損や事故の原因になります。
- 異常な振動音や振動には注意してください。衝突音や振動が異常に高くなった場合は、寿命限界となっている可能性がありますので交換してください。このまま使用されますと取り付けている機器を破損させる原因となります。
- 油漏れ、ピストンロッドの復帰状態を確認してください。多量の油漏れ、ピストンロッドの復帰状態が悪い場合は、何らかの異常が起きている可能性がありますので交換してください。このまま使用されますと取り付けている機器を破損させる原因となります。
- ショックアブソーバは、構造上分解・再組立・オイル注入のメンテナンスはできません。

## 取扱説明書を見ずに、日々の保守・点検をしないでください。

- 取扱説明書を見ずに日々の保守・点検をすると危険です。必ず、取扱説明書を見て理解してから保守・点検を行ってください。
- 取扱説明書は、いつでも使用できるように大切に保管してください。

Gas Spring



5  
ガススプリング

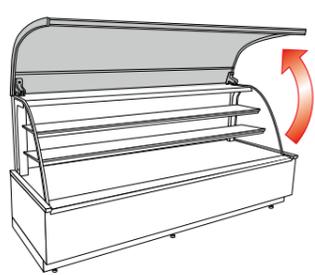
# ガススプリングについて

## About Gas Spring

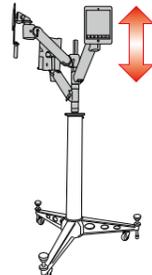
### ガススプリングとは

密閉されたシリンダー内に窒素ガスを封入することで、ガスの反動力をばねとしてピストンロッドを作動させるという仕組みのスプリングです。自ら伸長しようとするため、動作の補助や保持をすることができ、人が操作する部分に取り付けることで、動作に過大な力を必要とする箇所を容易に扱えるように変更できます。

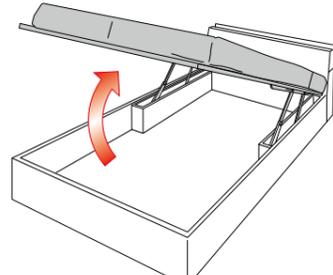
### 使用例



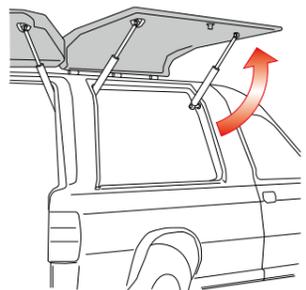
ショーケース 蓋



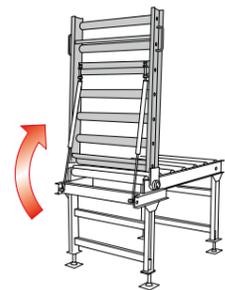
モニター用多機能アーム 保持



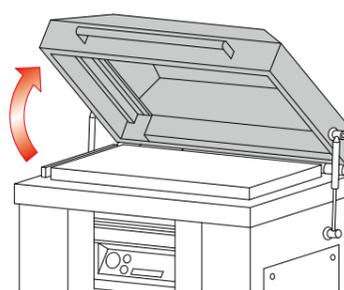
ベッド 跳ね上げ収納



特装車 開閉部分



ベルトコンベア 跳ね上げ



大型機械 カバー開閉部

### 種類

#### ◆通常ガススプリング

当社従来型ガススプリングです。1本より購入可能です。受注後、指定の反力のガスを注入して製作します。

#### ◆量産ガススプリング

量産対応型のガススプリングです。最小発注ロットは50本で、50本単位での発注が可能です(※)。

※50本、100本、150本といった単位でご発注いただけます。  
51本のように、端数での発注は承れませんのでご了承ください。

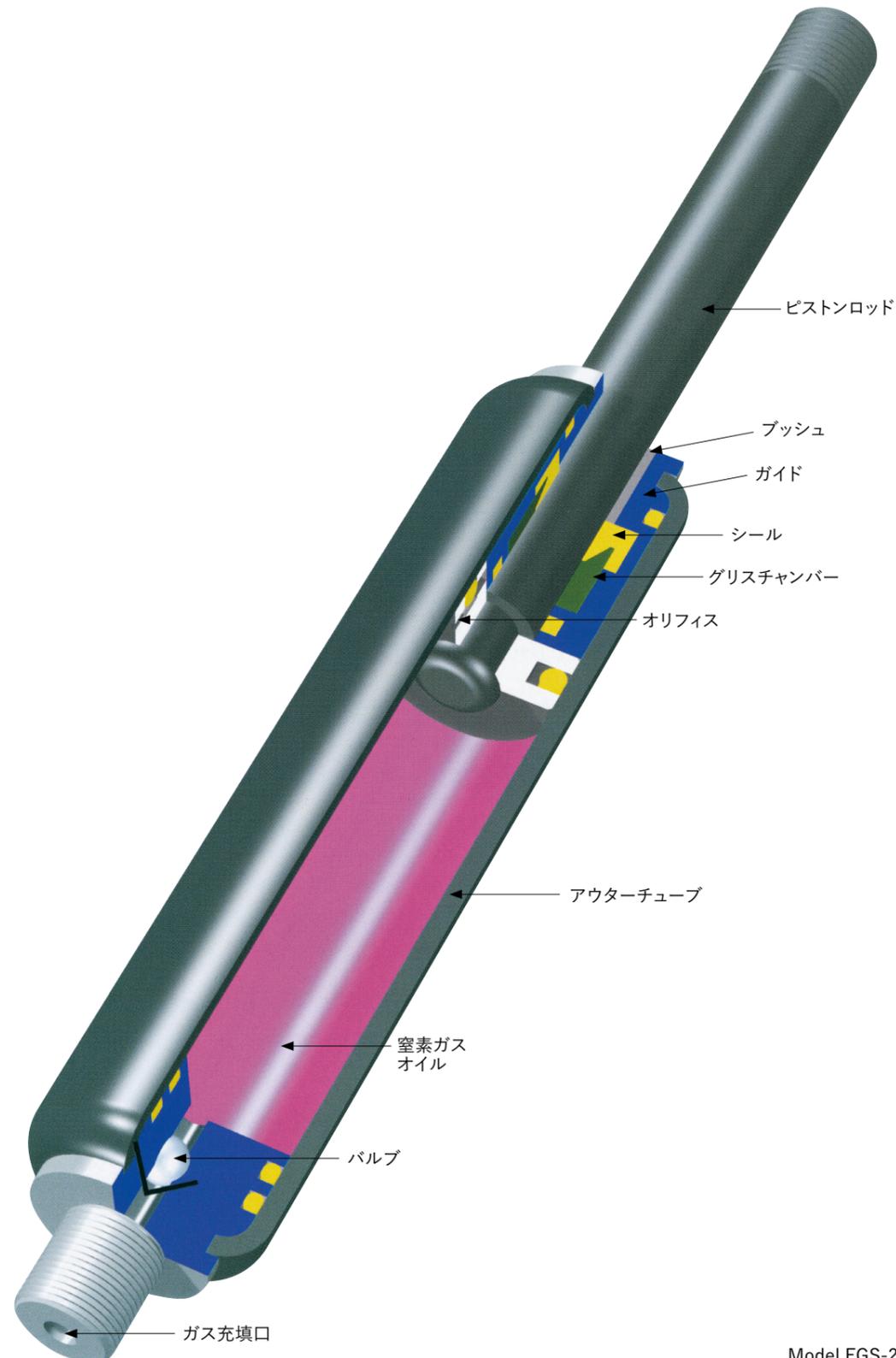
### ガススプリングのメリット

- 外部電源などを必要とせず、動作補助が可能となる
- 豊富なサイズラインナップにより、あらゆる設備に対応可能
- 取付は簡便で、取付に大きなスペースも要しない
- オイルが封入されており、ストロークエンドで油圧抵抗が働く

# 通常ガススプリングの構造と特徴

## Basic Structure and Principle of Standard Gas Spring

### 構造



Model FGS-22

### 特長

#### □構造

- 1) 油膜形成による摩擦低減を目的としたグリスチャンバーの採用 (FGS-15,19,22,28)
  - 2) ガイドにブッシュを採用 (FGS-15,19,22,28)
  - 3) ピストンロッド表面の窒化処理 (FGS-15,19,22,28)
- 以上の改善により耐久性の向上を実現しました。

#### □ガス反力の設定

すべての機種はお客様仕様の初期ガス反力を10N刻みで設定可能です。  
(※仕様表内の「ガス反力」に記載された数値の範囲でご指定下さい)

#### □小ロットの受注対応

1本からの小ロット対応が可能です。1本からお客様仕様でガス充填をいたします。

#### □豊富な機種

外径サイズ10mmから28mmまで、ストロークは20mmから750mmまでの豊富な品揃えがあります。  
本体、ピストンロッドにステンレスを使用したVAシリーズをラインナップ。  
耐食性、耐薬品性に優れ、幅広い用途に使用可能です。

#### □油圧抵抗あり

オイルが封入されているため、ストロークエンドで油圧抵抗が働きます。

#### □使用温度範囲

-20~80°C

### 型式表示(例)

**FGS - 15 - 60 - BB - 50**

①      ②      ③      ④      ⑤

- ①シリーズ名 FGS : ガススプリング
- ②チューブ外径 (mm単位で表示)
- ③ストローク (mm単位で表示)
- ④基本型 BB : 本体のみ
- ⑤ガス反力 (N単位で表示)

**FGS - 15 - 20 - BB - 40 - VA**

①      ②      ③      ④      ⑤      ⑥

- ①シリーズ名 FGS : ガススプリング
- ②チューブ外径 (mm単位で表示)
- ③ストローク (mm単位で表示)
- ④基本型 BB : 本体のみ
- ⑤ガス反力 (N単位で表示)
- ⑥材質 VA : SUS303相当

※ご発注時の型式表示については、P310「発注時の形式について」をご参照ください。

# 通常ガススプリングの使用方法

## How to Use Standard Gas Spring

### 選定例

使用条件: カバー質量  $m = 50\text{kg}$   
 回転半径  $R_M = 0.5\text{m}$   
 ガススプリング取付距離  $L_G = 0.16\text{m}$   
 開放角度  $a = 90^\circ$   
 ガススプリング使用数  $n = 2$   
 安全率  $S = 1.05$ (目安)  
 ※ガス反力は±10%程のバラツキがあります。

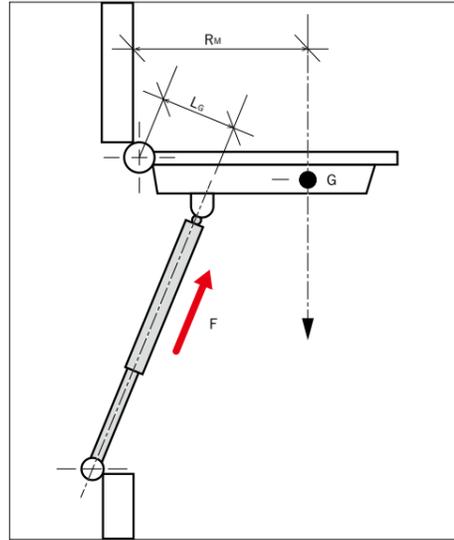
### 選定計算

$$\begin{aligned} \text{必要反発力: } F &= \frac{m \times g \times R_M}{L_G \times n} \times S \quad (g: \text{重力加速度 } 9.8\text{m/s}^2) \\ &= \frac{50 \times 9.8 \times 0.5}{0.16 \times 2} \times 1.05 \\ &= 804\text{N} \end{aligned}$$

ガス反力設定は10N刻みとなるので、安全側に切り上げます。  
 使用条件に必要なガス反力 = 810N

選定 上記計算結果より、ガス反力810Nが設定可能な機種をカタログから選定すると、FGS-22シリーズが選定できます。

選定結果 FGS-22-200-BB-810



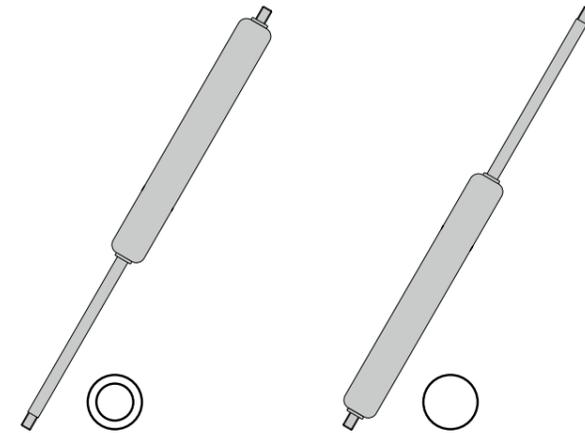
この選定法は、あくまで計算上のものなので、使用ガススプリングの決定の際には必ず実機や試験機などをご確認ください。

### 機種選定ツールについて

WEBサイト上に機種選定ツールもご用意しております。  
 ご利用にはMicrosoft Excelが必要です。

### 取付方法

上下どちら向きでも使用可能ですが、基本的には「ピストンロッドを下向き」にしてお使いください。



ピストンロッドを下向きにして取り付けいただくことで、本体ピストンロッド側に内部オイルが溜まり、下記の効果を果たします。

- ① 伸長時ストロークエンドでの速度制御
- ② シール性能の向上

### ガススプリング反力特性

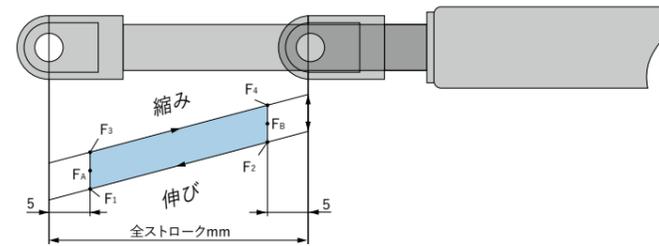


図1

ガス反力は $F_A$ にて設定しています。ストローク時の反力( $F_B$ )につきましては表1をご参照ください。

(例) FGS-10  $F_B = F_A \times 1.2$

ガススプリングを常温(20°C)にて伸縮作動させると図1のように比例変化します。伸長時と圧縮時とで生じる反力の差は、ガススプリング内部部品が持つ摺動抵抗を示しており、測定点 $F_A$ は、ストロークが完全に伸びきる5mm手前の位置です。

設定温度(測定温度)20°Cを基準として、10°C上昇するとガス反力は約3.4%増加します。

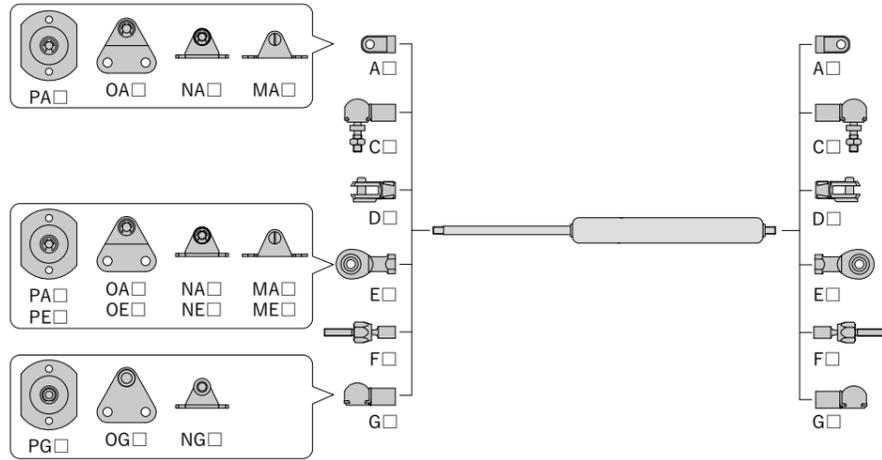
表1

型式	ガス反力変化率(%)
FGS-10	20
FGS-12	25
FGS-15	27
FGS-19	36~42
FGS-22	39~50
FGS-28	80~96
FGS-15(ステンレス仕様)	34
FGS-19(ステンレス仕様)	33
FGS-22(ステンレス仕様)	32

# 取付金具 (通常ガススプリング)

Mounting Bracket (Standard Gas Spring)

## 取付金具について



※□には3.5 / 5 / 8 / 10の内いずれかの数字が入ります。  
サイズにより異なりますので、各製品ページにてご確認ください。

## 取付金具と最大反力について

最大反力以上の負荷を取付金具にかけないでください。  
ご指定のガス反力によっては、ご希望の取付金具が使用できない可能性があります。

### 〈最大反力の計算方法〉

(例) FGS-15-100-BB-200の場合(ガス反力設定:200N)

ガス反力値 × ガス反力変化率

200 N × 1.27

= 254 N(最大反力)

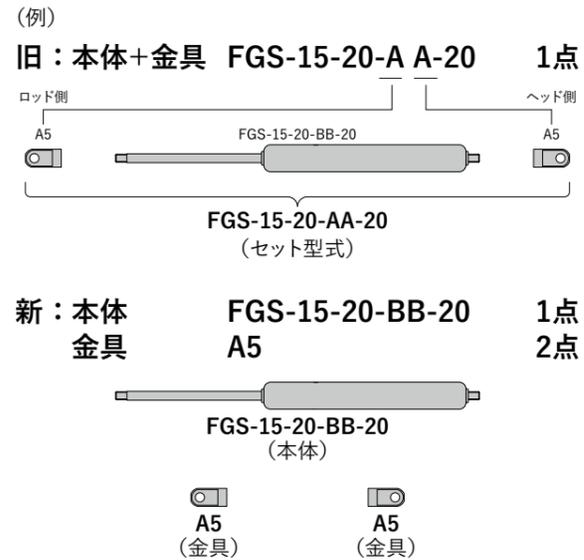
→ 最大反力が180 Nを越えるため、OA5、OG5は使用不可となる

操作時の動作に伴う負荷を考慮し、最大反力に余裕を持った取付金具をご使用ください。

型式	ガス反力変化率(%)
FGS-15	27

## 発注時の型式について

以前は、金具を含めたセット型式(右記「旧」参照)にて受注しておりましたが、現在は、本体と金具を別々(右記「新」参照)にご発注いただきますようお願いしております。



※新旧ともに、取付金具は未装着の状態での納品となります。  
お客様ご自身での金具取り付けをお願い致します(すべてねじ込み式)。

## 取付金具一覧

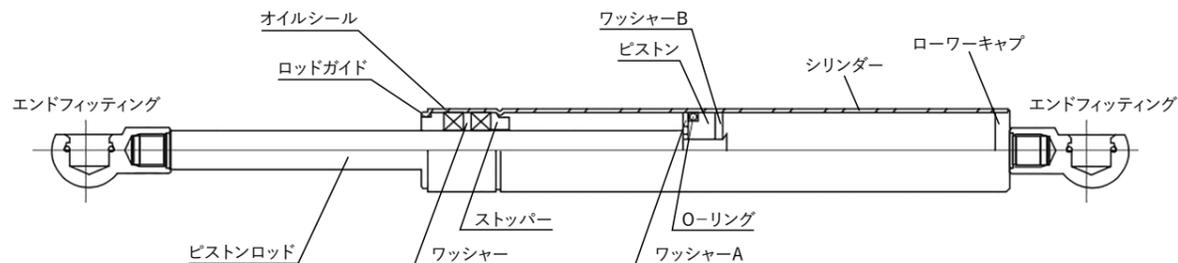
<b>A□</b> 	<b>C□</b> 	<b>D□</b> 
<b>E□</b> 	<b>F□</b> 	<b>G□</b> 
<b>MA□</b> 	<b>ME□</b> 	<b>NA□</b> 
<b>NE□</b> 	<b>NG□</b> 	<b>OA□</b> 
<b>OE□</b> 	<b>OG□</b> 	<b>PA□</b> 
<b>PE□</b> 	<b>PG□</b> 	

※□には 3.5 / 5 / 8 / 10 の内いずれかの数字が入ります。  
サイズにより異なりますので、各製品ページにてご確認ください。

# 量産ガススプリングの構造と特徴

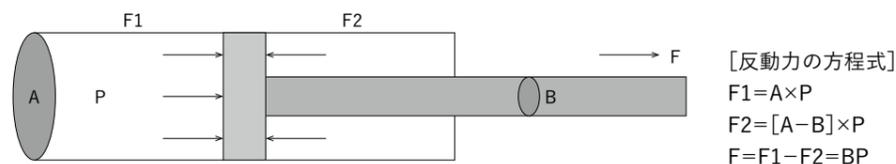
## Basic Structure and Principle of Mass-Produced Gas Spring

### 構造

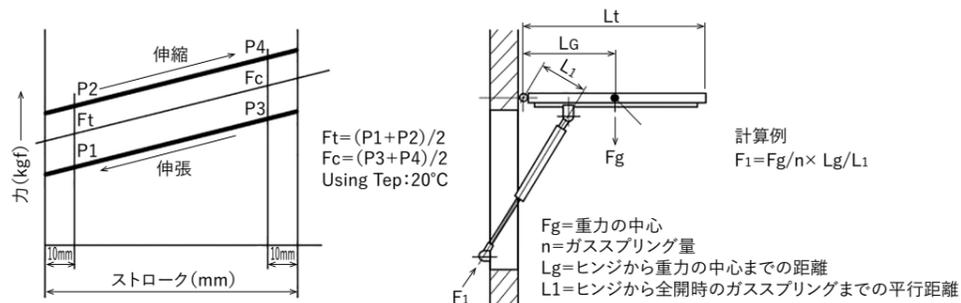


### 動作原理

圧縮チューブ内部において均一圧力(図のPの部分)は、ピストンの両側と同じ圧力になります。



ロッド(シャフト)がシリンダーに押し込まれる際に、ガス体積の一部は内部圧力がわずかに増加します。この代替動作により、ストロークの関数で反動力を生じさせます。これによって発生した反動力は、摩擦力の影響を受けることとなります。(動的および静的の両方)



# ガススプリング機種選定依頼用シート(1/2)

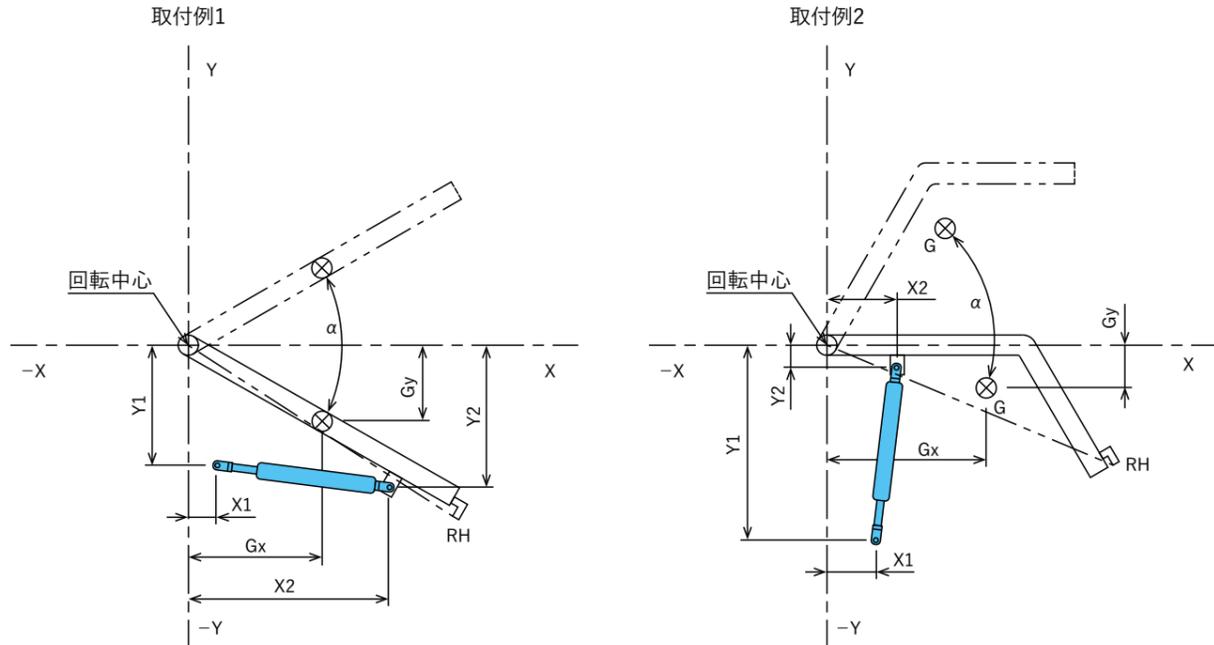
Gas Spring Selection Form, (1/2)

※WEBサイト上に選定ツールもご用意しております

不二ラテ選定

検索

## 1. 寸法参考図



注意:回転中心を原点(0,0)として、各部寸法をご指示ください。

## 2. 使用条件 ※選定上の必須項目です

使用目的	<input type="checkbox"/> 蓋・扉開閉時の補助 <input type="checkbox"/> 蓋・扉開時の保持		蓋・扉の寸法	長さ	( )mm
	<input type="checkbox"/> その他( )			幅	( )mm
回転中心を原点とし、閉じた状態での重心位置	Gx	( )mm	厚み	( )mm	
	Gy	( )mm	操作部半径 RH	( )mm	
蓋・扉の重量	m	( )kg	動作角度	$\alpha$ ( )度	
使用本数	n	( )本	使用温度	t ( )°C	
その他条件 要望事項等			ガススプリングの材質	<input type="checkbox"/> 指定なし <input type="checkbox"/> ステンレス仕様	

## 3. ガススプリングの取付位置

本体(固定)側 取付可能範囲	X1	( )mm~( )mm	蓋・扉側 取付可能範囲	X2	( )mm~( )mm
	Y1	( )mm~( )mm		Y2	( )mm~( )mm

※回転中心を原点(0,0)として、X1, X2は図の右側をプラス、左側をマイナスとしてご記入ください。

Y1, Y2は図の上側をプラス、下側をマイナスとしてご記入ください。

貴社名	TEL
部署	FAX
氏名	所在 都道府県

弊社連絡先:不二ラテックス(株)精密機器本部 TEL 0282-30-1856 FAX 0282-30-1857

# ガススプリング機種選定依頼用シート(2/2)

Gas Spring Selection Form, (2/2)

## 4. 略図 ※使用される機構・装置及び取付部の形状の略図を下にお描きください

## 5. 取付金具の選択

※ガススプリングの両端面はネジとなっております。ご希望の取付金具を左図からご選択頂き、チェックボックスにレ点を入れてください。

※ガス反力によっては、取付金具が選択できない場合があります。またサイズにより、取付金具のない場合があります。詳細は、ガススプリング各型式の該当ページをご参照ください。

※Bは金具なし(本体のみ)です。

●ガススプリングの選定シートは1枚目、2枚目両方を漏れなくご記入の上、ご送付ください。

両方を同時に送付いただく場合、お客様情報の記載はいずれかだけで結構です。

●略図の代わりに設計図面を添付いただいても結構です。

貴社名	TEL
部署	FAX
氏名	所在 都道府県

弊社連絡先:不二ラテックス(株)精密機器本部 TEL 0282-30-1856 FAX 0282-30-1857